**КАЛЕНДАРНЫЙ учебнЫЙ График на 2018-2019 учебный год**

**юридического факультета ПО заочноЙ ФОРМЕ ОБУЧЕНИЯ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Направление/****специальность, срок обучения** | **Курс** | **Устано-****вочная****сессия** | **Зимняя****сессия** | **Летняя****сессия** | **Практика**(вид практики, сроки) | **Обзор-****ные лекции** | **Государственная итоговая аттестация** | **Вруче-****ние дипломов** |
| **Предз. ВКР** | **ГЭ** | **Защита ВКР** |
| **БАКАЛАВРИАТ** |
| Ю-5 | 3 |  | 26.11.18-20.12.18 | 08.04.19-04.05.19 |  |  |  |  |  |  |
| Ю-5 | 4 |  | 06.11.18-30.11.18 | 04.03.19-29.03.19 |  |  |  |  |  |  |
| Ю-5 | 5 |  | 17.09.18-12.10.18 | 09.01.19-02.02.19 | Производственная практика30.03.19-28.05.19 | 30.05.19-06.06.19 |  | 08.06.1906.07.19  |  | По графику |
|  |
| Ю-3,6 | 3 |  | 06.11.18-30.11.18 | 04.03.19-29.03.19 |  |  |  |  |  |  |
| Ю-3,6 | 5 |  | 17.09.18-12.10.18 |  | Производственная практика29.10.18-24.12.18 | 14.01.19-19.01.19 |  | 26.01.19-22.02.19 |  | По графику |
|  |
| Ю-3 | 1 | 01.10.18-03.10.18 | 14.01.19-30.01.19 | 06.05.19-27.05.19 |  |  |  |  |  |  |
| Ю-3 | 2 |  | 26.11.18-20.12.18 | 08.04.19-04.05.19 |  |  |  |  |  |  |
| Ю-3 | 5 |  | 24.09.18-19.10.18 | 09.01.19-02.02.19 | Производственная практика01.04.19-29.05.19 | 30.05.19-06.06.19 |  | 08.06.1906.07.19  |  | По графику |
| **МАГИСТРАТУРА** |
| Ю-2,5 | 1 | 01.10.18-06.10.18 | 26.11.18-12.12.18 | 01.04.19-17.04.19 | УП 18. 03.19-31.03.19 |  |  |  |  |  |
| Ю-2,5 | 2 |  | 14.01.19-02.02.19 | 06.05.19-27.05.19 | Производственная практика01.04.19-28.04.19 |  |  |  |  |  |
| Ю-2.5 | 3 |  | 17.09.18-12.10.18 |  | Производственная практика15.10.18-12.11.18 |  | По графику |  | По графику | По графику |